

Обучение по продукции

Теплоносители

Обучение по продукции

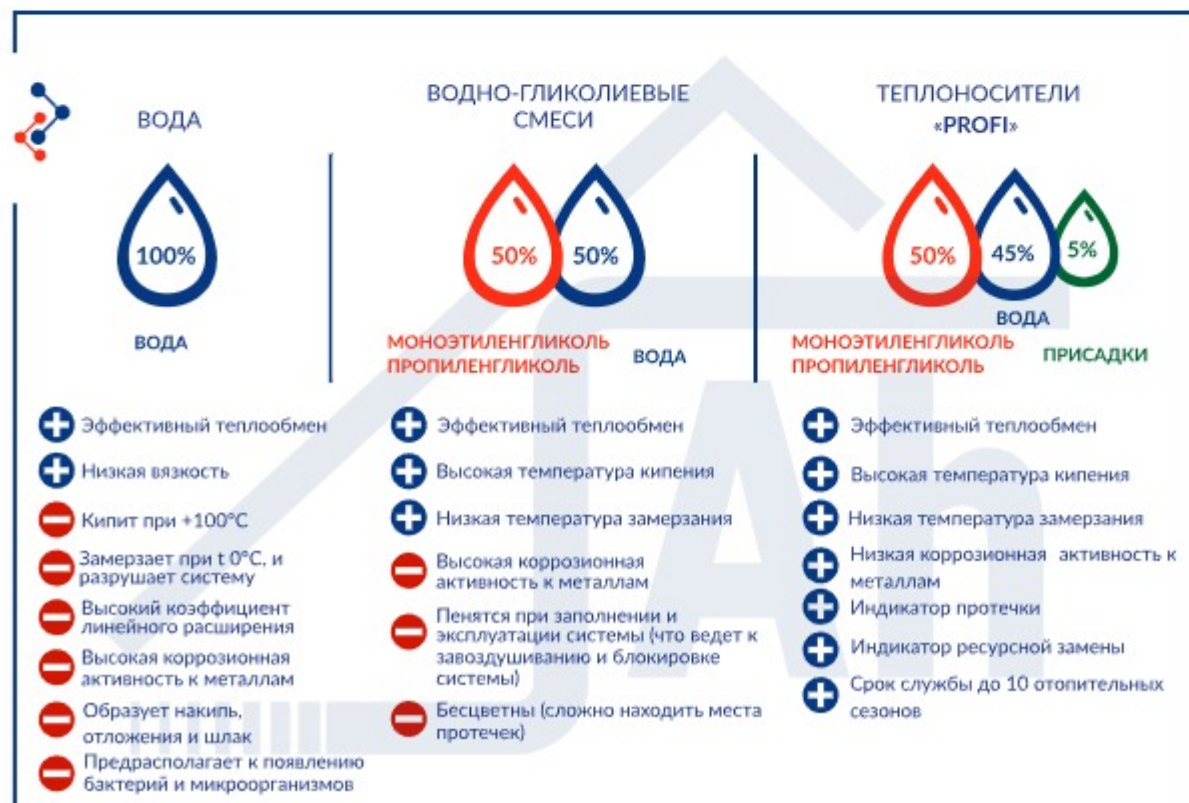
О компании

Завод **АльфаХим** с 2010 года занимается разработкой и производством теплоносителей и охлаждающих жидкостей. В 2010 году специалистами компании АльфаХим, был разработан пакет присадок (ингибиторов коррозии), по самой современной карбоксилатной технологии (OAT) и выпущены первые партии теплоносителей под торговыми марками **PROFI** и **ОАЗИС**. Разработка эффективного пакета присадок была достигнута благодаря тесному взаимодействию специалистов компании АльфаХим и научных работников СО РАН Академгородка. Теплоносители производятся в соответствии с ГОСТ 33341-2015

Для чего нужен теплоноситель?

Помимо своей основной функции (обеспечение теплообмена), теплоносители **PROFI** в системе теплохладоснабжения выполняют ряд других важных задач: дополнительно защищают систему от отложений, накипи, образования коррозии и ржавчины, теплоносители способствуют увеличению ресурса теплообменного оборудования, обладают морозостойкостью.

Отличительные особенности и характеристики теплоносителей



На какой основе выбрать теплохладоноситель?



Теплохладоносители рекомендуется использовать во всех видах котлов (газовый, твердотопливный, электрический) за исключением электродных котлов типа Галан.

Ассортимент теплохладоносителей завода АльфаХим

Высококачественные теплохладоносители PROFi и ОАЗИС для теплотехнического оборудования, имеют самый широкий ассортимент и являются одними из лучших на российском рынке.

В ассортименте помимо готовых к применению теплохладоносителей имеются концентраты и суперконцентраты. За счет высокой концентрации активных веществ, а также специально разработанного пакета карбоксилатных присадок, суперконцентраты могут быть разбавлены до необходимой концентрации обычной водопроводной водой соответствующей ГОСТ Р 51232-98. Приобретая концентраты и суперконцентраты можно сэкономить на логистике и водоподготовке.

	ГОТОВЫЙ К ПРИМЕНЕНИЮ		КОНЦЕНТРАТ Готовый продукт, также можно разводить		СУПЕРКОНЦЕНТРАТ Разводится согласно инструкции
ЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ	PROFI-20	ОАЗИС-20	PROFI-65	Оазис-65	PROFI-K
ЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ	PROFI-30	ОАЗИС-30	PROFI Eco-65	ОАЗИС Эко-65	PROFI Eco-K
ПРОПИЛЕНГЛИКОЛЬ	PROFI Eco-20	ОАЗИС Эко-20			
ПРОПИЛЕНГЛИКОЛЬ	PROFI Eco-30	ОАЗИС Эко-30			
ГЛИЦЕРИН	PROFI Bio-30	ОАЗИС Био-30			

Теплохладоносители **PROFI-20, PROFi Eco-20, ОАЗИС-20, ОАЗИС Эко-20** - **готовы к применению**, специально разработаны для настенных видов котлов и могут применяться всех видах котельного и теплообменного оборудования.

Теплохладоносители **PROFI-30, PROFi Eco-30, PROFi Bio-30, ОАЗИС-30, ОАЗИС Эко-30** - **готовый продукт**, рекомендован для всех видов котельного и теплообменного оборудования в системах отопления и кондиционирования.

Теплохладоносители **PROFI-65, PROFi Eco-65, ОАЗИС-65, ОАЗИС Эко-65** - **концентраты** могут использоваться в исходном виде, а так же для приготовления составов с температурой начала кристаллизации от -20°C до -40°C .

РАЗВЕДЕНИЕ КОНЦЕНТРАТОВ

Для получения теплоносителя с нужной температурой кристаллизации, добавьте котловую воду в следующих пропорциях:

Процентное соотношение разведения указано в кг.

Температура кристаллизации			концентрат, %	содержание воды, %
	минус 50 °С	11 : 1	89	11
минус 40 °С	5 : 1	83	17	
минус 30 °С	2 : 1	67	33	
минус 20 °С	1 : 1	50	50	

Теплоносители **PROFI-K, PROFI Eco-K - суперконцентраты** - используются только в разбавленном виде, используются для приготовления антифризов с температурой начала кристаллизации от -50°С до -20°С.

РАЗВЕДЕНИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТОВ

Для получения теплоносителя с нужной температурой кристаллизации, добавьте котловую воду в следующих пропорциях:

Процентное соотношение разведения указано в кг.

Температура кристаллизации			суперконцентрат, %	содержание воды, %
	минус 65 °С	3 : 1	68	32
минус 50 °С	2 : 1	62	38	
минус 40 °С	3 : 2	58	42	
минус 35 °С	1 : 1	50	50	
минус 20 °С	2 : 3	40	60	



Конкурентные преимущества

ПРОДУКЦИЯ

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ СООТВЕТСТВУЕТ ЗАЯВЛЕННЫМ ПАРАМЕТРАМ

Технические характеристики теплоносителей соответствуют ГОСТ 33341-2015. Указанная температура (-30°C или -65°C) - температура начала кристаллизации. Качество нашей продукции регулярно проверяется независимыми аккредитованными лабораториями, а также входным контролем и военной приемкой на объектах. **Продукция соответствует заявленным характеристикам в соответствии с ГОСТ 33341-2015.**

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ

В нашем ассортименте присутствуют суперконцентраты теплоносителей PROFI-K и PROFI Eco-K. За счет высокой концентрации активных веществ, а также специально разработанного пакета карбоксилатных присадок, данные концентраты могут быть разбавлены на объектах обычной водопроводной водой соответствующей ГОСТ 51232-98. **Экономия на логистике за счет использования суперконцентратов, а также на водоподготовке при приготовлении теплоносителя необходимой концентрации на объекте - существенное преимущество.**

ИНДИКАТОР РЕСУРСНОЙ ЗАМЕНЫ

Теплоносители нашего производства способны работать 10 и более лет без потери эксплуатационных свойств. Чтобы не пропустить срок замены, в теплоносителях серии PROFI присутствует индикатор ресурсной замены. По окончании срока службы, теплоноситель меняет цвет с красного на желтый. **Индикатор ресурсной замены - забота о конечных потребителях и службах технической эксплуатации зданий и сооружений.**

ИНДИКАТОР ПРОТЕЧКИ

В состав теплоносителей добавлен флуоресцентный индикатор, который позволяет своевременно принять меры при заполнении системы теплоносителем в случае протечек. **Индикатор протечки экономит средства конечных потребителей продукции.**

ПРОИЗВОДСТВО

ДВЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ

Теплоносители производятся в городах: Новосибирск и Нижний Новгород. **Наличие двух производственных площадок, территориально расположенных в Европейской и Азиатской частях России, позволяет оперативно закрывать потребности в теплоносителях, а также экономить на логистике.**



г. Новосибирск
дата открытия:
2010 г.



г. Нижний Новгород
дата открытия:
2021 г.

Конкурентные преимущества

НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ

РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

Мы уверены в качестве своей продукции и предоставляем пакет расширенной гарантии на совместную эксплуатацию теплоносителей производства АльфаХим и любого котельного, теплообменного оборудования, находящегося на гарантийном периоде у любого производителя. В тех случаях, когда производитель котельного оборудования, находящегося на гарантии, не рекомендует эксплуатировать данное оборудование совместно с теплоносителем, компания **АльфаХим** берет на себя гарантийные обязательства при возникновении гарантийного случая по котельному оборудованию. **Это предложение является уникальным для рынка.**

ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСТАНДАРТНЫХ ПОЗИЦИЙ

Изготавливая теплоносители с отличающимися техническими характеристиками, мы ограничиваем тем самым круг конкурентных поставщиков. Наши технологические возможности позволяют в короткие сроки производить продукцию с нестандартными техническими характеристиками (например, с температурой замерзания -25°C , -39°C или -45°C) **Мы гарантируем индивидуальный подход к Вашим заказам.**

ЛИНИЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ КОНЕЧНЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

Конечные потребители или сотрудники Вашей компании могут обратиться в службу поддержки потребителей по телефону 8 (800) 350-98-90 и получить индивидуальную консультацию по вопросам, связанным с эксплуатацией и применением теплоносителей и промывочных жидкостей в системах отопления, вентиляции и холодоснабжения. **Наличие линии технической поддержки - наше существенное преимущество.**

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ ПОД ВАШЕЙ ТОРГОВОЙ МАРКОЙ

У нас есть успешный опыт производства продукции СТМ. Осуществляем полный комплекс работ: сертификацию продукта в соответствии с ЕАС, дизайн этикеток, изготовление POS-материалов. При необходимости помощь в регистрации и разработке собственного ТУ. **Мы осуществляем Контрактное производство теплоносителей под Вашей собственной торговой маркой**

КАЧЕСТВО ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ ЗАСТРАХОВАНО

Продукция завода АльфаХим застрахована в страховой акционерной компании «ЭНЕРГОГАРАНТ» (страховая ответственность изготовителя за качество продукции) с размером страхового покрытия 1 000 000 руб.



Характеристики линеек теплоносителей



PROFI Eco-20
PROFI Eco-30
PROFI Eco-65
PROFI Eco-K

ОАЗИС Эко-20
ОАЗИС Эко-30
ОАЗИС Эко-65

PROFI-20
PROFI-30
PROFI-65
PROFI-K

ОАЗИС-20
ОАЗИС-30
ОАЗИС-65

Основа	Пропиленгликоль		Этиленгликоль	
Рецептура нового поколения	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Срок эксплуатации	10 лет	7 лет	10 лет	7 лет
Индикатор ресурсной замены	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	
Индикатор протечек	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Цвет	■	■	■	■

Наличие флуоресцирующего красителя в продуктах линеек PROFi и ОАЗИС для точного определения места протечки незамерзающего теплоносителя при просвете оборудования ультрафиолетовой лампой

Использование карбоксилатных ингибиторов коррозии в теплоносителях ТМ PROFi, которые действуют не на всей поверхности оборудования, а лишь на очагах коррозии

Все теплоносители серий PROFi меняют цвет (с красного на желтый), когда их PH снижается до критического уровня 7-7.5

Теплоносители марок PROFi, PROFi Eco, ОАЗИС, ОАЗИС Эко не используются в системах с оцинкованными трубами

Теплоносители марки PROFi Bio можно применять в системах с оцинкованными трубами

Фасовка

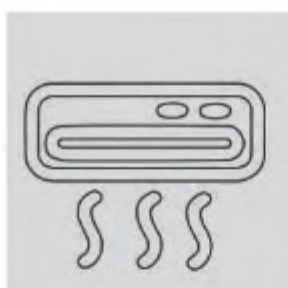
Теплоносители выпускаются в канистрах: **10 кг, 20 кг, 30 кг, 50 кг**
в металлических бочках: **200 кг, 220 кг**
в еврокубах: **1000 кг**



Области применения



ОТОПЛЕНИЕ



КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ



ВЕНТИЛЯЦИЯ

Как залить теплоноситель

ПОДГОТОВКА СИСТЕМЫ ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ

1. Промыть систему. **ВНИМАНИЕ!** Промытая система не должна стоять незаполненной, так как это вызывает коррозию. Система, в которой использовалась вода или которая стояла незаполненной, подлежит промывке специальными средствами (промывочные жидкости PROFI SERVICE).
2. Произвести испытания герметичности системы для выявления протечек:
 - водой при плюсовой температуре окружающей среды
 - теплоносителем при отрицательной температуре окружающей среды.

ЗАПОЛНЕНИЕ СИСТЕМЫ

1. Выдержать без давления систему, заполненную теплоносителем, 2-3 часа.
2. Для устранения воздушного пространства, следует использовать кран сброса в верхней точке котла.
3. Необходимо устранить места протечки в системе, которая первоначально была заполнена водой.
4. После устранения протечки, повторить процедуру проверки герметичности системы.

ЗАПУСК СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ

1. Установить температурный регулятор в настенных газовых и электрических котлах с минимальной температуры, повышая до 70*С, повысить скорость штатного насоса, либо установить более мощный насос, чем в системе на воде.
2. При минусовых температурах прогрев начинается с минимальных температур.
3. Сначала включается насос, затем осуществляется нагрев системы.

ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ СИСТЕМЫ НА ОСНОВЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ

1. Для сохранения свойств теплоносителя не допускается закипание или нагрев до 170*С.

2. Для отопительных систем с газовыми или электрическими котлами рекомендуется устанавливать дополнительный циркуляционный насос после обратного клапана.

3. При отключении котла необходимо обеспечить работу циркуляционного насоса не менее 10 сек.



Дополнительный ассортимент

PROFI SERVICE - КОНЦЕНТРАТЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ТРУБ И ТЕПЛООБМЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТ НАКИПНО-КОРРОЗИОННЫХ ОТЛОЖЕНИЙ ВСЕХ ВИДОВ

Линейка промывочных жидкостей PROFi Service предназначена для химической очистки теплообменных поверхностей, выполненных из черных металлов, нержавеющей стали и цветных металлов от накипно-коррозионных отложений толщиной до 1000 г/м². Фасовка: 10 кг, 20 кг.

Свойства PROFi Service

быстро разрыхляет карбонатные отложения, и переводит их в растворенное состояние

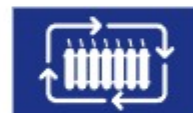
покрывает защитной пленкой поверхность металла

предотвращает процесс дальнейшей коррозии

восстанавливает эффективность теплообмена

защищает ТЭНы электродкотлов от перегрева

увеличивает ресурс и надежность оборудования



PROFI Service NK

НА ОСНОВЕ НЕОРГАНИЧЕСКИХ КИСЛОТ

для очистки труб и теплообменных поверхностей выполненных из черных металлов, от накипно - коррозионных отложений всех видов.

РАЗВЕДЕНИЕ

10 л. средства / 90 л. воды (отложения до 1000 г./м²)
10 л. средства / 50 л. воды (отложения > 1000 г./ м²)

РЕКОМЕНДУЕМАЯ t°С РАСТВОРА

50-60°С (5-6 часов)

PROFI Service OK

НА ОСНОВЕ ОРГАНИЧЕСКИХ КИСЛОТ

для очистки труб и теплообменных поверхностей выполненных из черных и цветных металлов, нержавеющей стали, от накипно - коррозионных отложений всех видов.

РАЗВЕДЕНИЕ

10 л. средства / 50 л. воды

РЕКОМЕНДУЕМАЯ t°С РАСТВОРА

50-60°С (3-4 часа)

PROFI Service E

НА ОСНОВЕ КОМПЛЕКСА ЩЕЛОЧЕЙ

вспомогательное средство для очистки труб и теплообменных поверхностей выполненных из черных и цветных металлов, нержавеющей стали, от накипно-коррозионных отложений всех видов, и нейтрализации кислотных средств.

РАЗВЕДЕНИЕ

10 л. средства / 50 л. воды

РЕКОМЕНДУЕМАЯ t°С РАСТВОРА

80-90°С (5-8 часов)

КОТЛОВАЯ ВОДА PROFИ - ДЕМИНЕРАЛИЗОВАННАЯ ВОДА ДВОЙНОЙ ОЧИСТКИ

Котловая вода PROFИ применяется в качестве самостоятельного теплоносителя, а также для разведения концентратов теплоносителей PROFИ-65, PROFИ Есо-65, Оазис-65 и суперконцентратов теплоносителей PROFИ-К, PROFИ Есо-К, до необходимой температуры кристаллизации (от -20°C до -65°C). Подходит для разбавления теплоносителей всех марок, без риска конфликта добавок. В системах, работающих ранее на обычной воде и имеющих отложения, частично растворяет их, повышает эффективность и частично восстанавливает теплотехнические характеристики. Физико-химические показатели РН при $+25^{\circ}\text{C}$ (7-8). Общая жесткость мкг/дм не более 0,2. Химический состав: деминерализованная вода двойной очистки. Фасовка: 10 кг, 20 кг, наливом.



ВОДНО-ГЛИКОЛЕВЫЕ РАСТВОРЫ (ВГР)

Водно-гликолевые растворы (ВГР) на основе этиленгликоля 10%-90%
 Водно-гликолевые растворы (ВГР) на основе этиленгликоля 10%-90%
 с антикоррозионными присадками

Водно-гликолевые растворы (ВГР) на основе пропиленгликоля 10%-90%
 Водно-гликолевые растворы (ВГР) на основе пропиленгликоля 10%-90%
 с антикоррозионными присадками

Водно-гликолевые растворы (ВГР)- теплоносители, который применяется в качестве рабочей жидкости в различных промышленных системах отопления и холодоснабжения. Завод «АльфаХим» изготавливает водно-гликолевые растворы на основе моноэтиленгликоля без присадок различной концентрации по техническому заданию заказчика.



☎ 8 (800) 350-98-90

✉ info@alfa-him.ru

🌐 www.alfa-him.ru