PROFILE COOLANT Ah PREMIUM

G12+ CONCENTRATE

OAT LONGLIFE PROFESSIONAL ANTIFREEZE

Охлаждающая жидкость **PROFILE OAT LONGLIFE Concentrate G12+** - концентрат охлаждающей жидкости. Антифриз **PROFILE OAT LONGLIFE Concentrate G12+** создан по органической (карбоксилатной) технологии на основе карбоновых (органических) кислот (технология OAT) и предназначен для охлаждения двигателей внутреннего сгорания легковых автомобилей отечественного и импортного производства, спецтехники. **PROFILE OAT LONGLIFE Concentrate G12+** представляет собой охлаждающую жидкость последнего поколения с увеличенным интервалом замены и увеличенным сроком службы. Новейший пакет присадок на основе карбоновых кислот (OAT) с добавлением антикавитационных ингибиторов (SCA) обеспечивают непревзойденную защиту от коррозии, кавитации, перегрева, размораживания и различных отложений. Уникальная формула позволяет эксплуатировать охлаждающую жидкость **PROFILE OAT LONGLIFE Concentrate G12+** на протяжении **5-ти лет или 250000 км.** Совместим со всеми антифризами на основе этиленгликоля. В двигателях для тяжелой техники необходимо поддерживать концентрацию этиленгликоля на уровне от 40% до 60 % в зависимости от условий эксплуатации. Рекомендуется смешивать воду хорошего качества или предпочтительнее деминерализированную воду с антифризом в соотношении 50/50 или 60/40.

Преимущества PROFILE G12+

- Имеет увеличенный срок использования с интервалом обслуживания через 250 000 км или 4 000 моточасов;
- Не подвержена закипанию или замерзанию;
- Наилучшим образом предотвращает линейный питтинг и коррозию;
- Наилучшим образом защищает алюминиевые и паяные поверхности;
- Не причиняет вреда прокладкам, эластомерам и другим неметаллическим частям двигателя;
- Оптимизирует работу системы охлаждения и продлевает срок службы водяного насоса;
- Содержит в составе антикавитационные ингибиторы (SCA);
- Совместима со всеми другими охлаждающими жидкостями (антифризами);
- Производиться на основе технологии OAT;
- Применима для всех дизельных, бензиновых двигателей и двигателей, работающих на природном газе;

5 лет

250 тыс. км.

Применение

- Легковые и грузовые автомобили
- Спецтехника и автобусы
- Стационарные дизельные двигатели

Рекомендации по смешиванию

Защита от замерзания, ° С	Вода, %	PROFILE G11 HYBRID, %
-22	67	33 (1:2)
-30	60	40 (2:3)
-38	50	50 (1:1)
-50	40	60 (3:2)

MADE IN SIBERIA

АльфаХим
производство химической продукции

ООО ТД «АльфаХим»
8 800 350 98 90
alfa-him.ru
info@alfa-him.ru

PROFILE COOLANT Ah PREMIUM

Типичные физико-химические характеристики

Наименование показателя	Требования	
Внешний вид	Однородная подвижная прозрачная жидкость безмеханических примесеи от красно-желтого флуоресцентного до тёмно-красного цвета	
Плотностьпри 20°С, г/см³, в пределах	1,100-1,150	
Температура начала кристаллизации, °С не ниже	-35°С	(i)
Температураначала перегонки, °С, не выше	105°С	
Коррозионноевоздействиенаметаллыг/м²/сут, не более: медь, латунь, сталь, чугун, алюминий	0,1	(i)
Припой	0,2	(i)
Вспениваемость объем пены, см³, не более	30	(i)
Устойчивость пены, с, не более	5	(i)
Набуханиерезины, %, не более (изменение объема стандартных образцов резины 57-7011)	5	(i)
Водородный показатель (pH)	7,5-11	(i)
Щелочность,см³, не менее	10	
Устойчивость в жесткой воде	Не допускается	

(i) При разбавлении дистиллированнои водои в объёмном соотношении 1:1

*Типовые показатели не являются паспортом изготовленной партии продукции завода изготовителя и могут меняться в пределах требований нормативной документации ТД «АльфаХим».

Контроль качества

Контроль качества каждой выпускаемой партии охлаждающих жидкостей осуществляется собственной производственной лабораторией на соответствие требованиям техническим требованиям продукта. Вышеприведенные показатели представляют собой среднее значение на момент подготовки технической информации. Они не являются специфичными параметрами продукта. Анализы каждой партии продукта содержатся в паспорте качества.

Меры предосторожности

Вредно при проглатывании; при попадании на кожу вызывает раздражение; при попадании в глаза вызывает раздражение; хранить в местах, недоступных для детей; при проглатывании обратиться к врачу, при возможности показать упаковку или маркировку продукта; хранить в закрытом помещении в герметично упакованной таре, избегая воздействия прямых солнечных лучей. Запрещается слив в открытый грунт или канализацию. Более подробная информация по безопасному обращению с продуктом содержится в Паспорте Безопасности данного продукта. Срок годности - 3 года.

СООТВЕТСТВИЕ **ASTM D4985**

ASTM D 3306, Toyota TSK 26016, MAN 324 TYPE SNF, VW TL-774F, Skoda TL-774F, Seat TL-774F, Porsche TL-774F, Peugeot PSA, Renault Type D, Nissan 10120 NDS00, Mitsubishi 690 1599, Honda HES D 2009-75, JIS K 2234, BS 6580, CAT EC-1, Kia MS 590-08, Ford ESE-M97B44-A, Ford WSS-M97B51-A1, SAE J1034, GM 6277M (DEX-COOL® Spec), Mercedes Benz DBL 7700, GB 29743/1 (LEC)

ISO 9001

ТУ 2422-002-35547309-2016

Фасовка:

20кг, 200кг, 220кг, тн. наливом

MADE IN SIBERIA

АльфаХим
производство химической продукции

ООО ТД «АльфаХим»
8 800 350 98 90
alfa-him.ru
info@alfa-him.ru